

Errata

Nazwa zawodu: **technik mechanik**

Rozdział: 2.2 Wymagania egzaminacyjne z przykładami zadań do części I

str. 13. Przykładowe zadanie 1.

jest	powinno być
B. Ø 119,075 D. Ø 119,088	B. Ø 119,975 D. Ø 119,998

str. 15. Przykładowe zadanie 3.

jest:

Ilość	Nazwa elementu	Poz.	Nr. normy rysunku	Materiał	Nor. wymiarowa Nor. war. techn.	jedn.	całk. Masa w kg	Uwagi
1	Pokrywa Ø 805 x 40	1	97-004/0-01-2	1H18N9T	PN-86/H- 92138	141	141	

powinno być:

Ilość	Nazwa elementu	Poz.	Nr. normy rysunku	Materiał	Nor. wymiarowa Nor. war. techn.	jedn.	całk. Masa w kg	Uwagi
1	Pokrywa Ø 805 x 40	1	97-004/0-01-2	35T	PN-93/H- 84019	141	141	

(odpowiedzi do zadania 3)

jest:	powinno być:
C. kwasoodporną.	C. do ulepszenia cieplnego.

str. 18. Przykładowe zadanie 10.

(odpowiedzi do zadania 10)

jest:	powinno być:
D. Wózki, na którym maszyna spoczywa na rolkach.	D. Wózek, na którym maszyna spoczywa na rolkach.

str. 23. Przykładowe zadanie 16.

jest:	powinno być:
Wskaż, jaki frez należy dobrać do frezowania rowka na wpust przyzmatyczny ?	Wskaż, jaki frez należy dobrać do frezowania rowka zamkniętego na wpust przyzmatyczny ?

Rozdział 3.4. Przykład zadania praktycznego

str. 38 - **Rysunek 1.** Zespół przekładni zębatej

- usunięto z rysunku drugi rowek wpustowy, który nie był narysowany na rysunku wału (Rys.2),
- usunięto z tabliczki rysunkowej materiał (ŁH 15) łożysk stożkowych.

str. 39 – **Rysunek 2.** Wał

- przeniesiono tabelę odchyłek wymiarów tolerowanych w lewy górny róg rysunku,
- zmniejszono wielkość nakiełków na (PN-EN ISO 6411-B2,5/8),
- poprawiono i dostosowano wartość chropowatości powierzchni wału do wymagań technologicznych,
- zmieniono wymiar obróbkowy stopnia wału, z 60 na 59 ze względów technologicznych.

Poprawione Rysunki 1 i 2 na stronach 4 i 5.

str. 40 – **Załącznik 1.** Charakterystyka i warunki przekładni zębatej

Ograniczono liczbę danych w tabeli pozostawiając:

Rodzaj wału i charakter pracy	Pełny, skręcany jednostronnie
Warunki pracy przekładni	lekkie
Moment skręcający przenoszony przez wał, Ms [Nm]	382
Średnica wału pod kołem zębatym, d [mm]	50
Szerokość piasty koła zębatego, [mm]	60

str. 41 – **Załącznik 3.** Dobór wpustów pryzmatycznych – wyciąg z normy

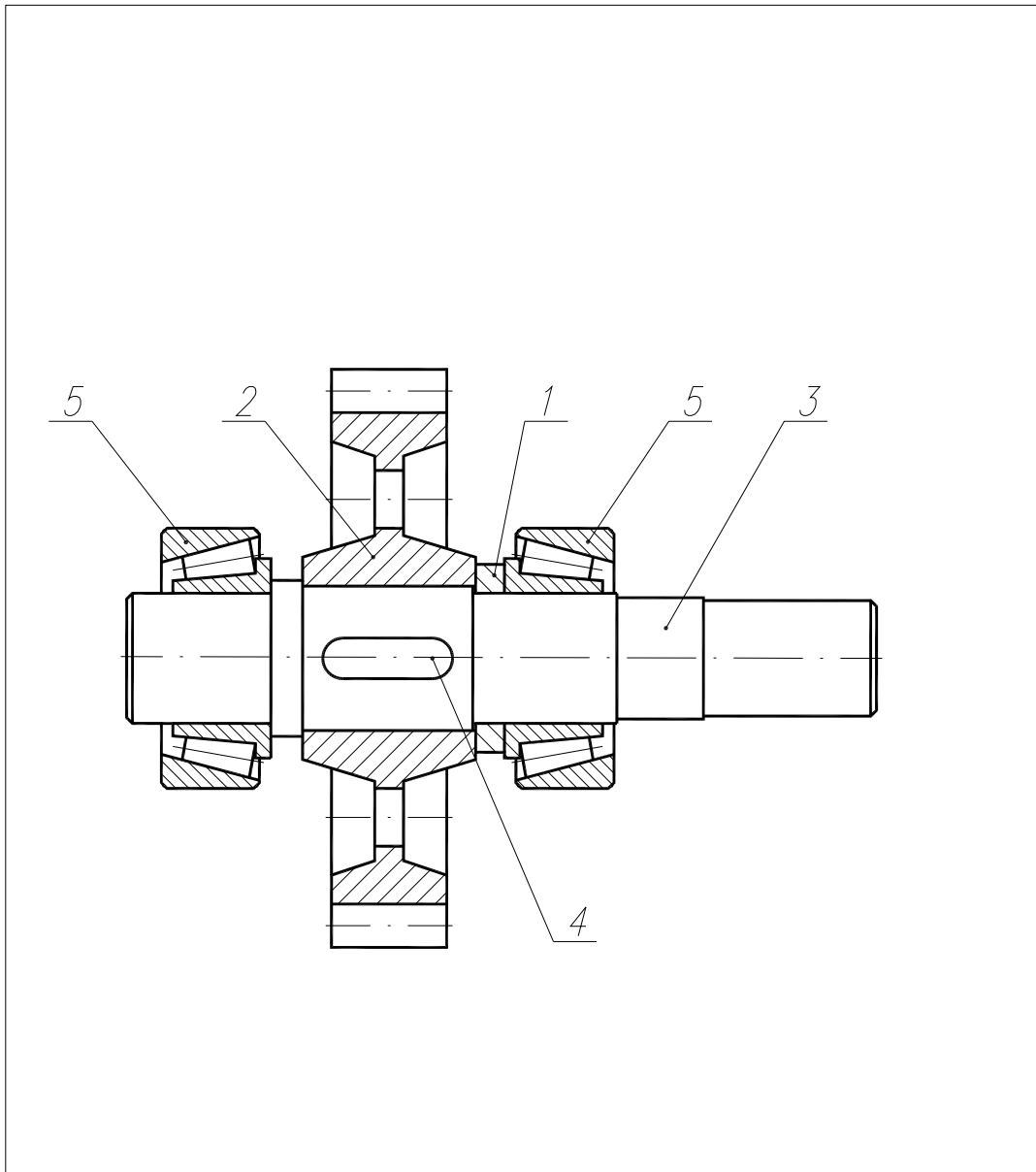
Pod tabelą zamieszczono, szereg długości normalnych wpustów pryzmatycznych: 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 360, 400.

Dopisano do dokumentacji, str. 37 oraz dodano po **Załączniku 4**, str. 42 :

Załącznik 5. Rodzaje pasowań

Grupa pasowań		Rodzaj pasowania	Oznaczenie		
			otworu	walka	
Ruchowe		przestronne bardzo luźne	A	a	
		przestronne luźne	B	b	
		przestronne zwykłe	C	c	
		obrotowe bardzo luźne	D	d	
		obrotowe luźne	E	e	
		obrotowe (zwykłe)	F	f	
		obrotowe ciasne	G	g	
		suwliwe lub podstawowe		H	h
		Spoczynkowe		przylgowe	J
Mieszane	lekko wciskane			K	k
	wciskane (zwykłe)			M	m
	mocno wciskane			N	n
Wtłaczane	bardzo lekko wtłaczane	P	p		
	lekko wtłaczane	R	r		
	mocno wtłaczane	S	s		
	bardzo mocno wtłaczane	T	t		
		U	u		
<p>W połączeniach wpustowych pasowania przyjmuje się zależności od rodzaju połączenia:</p> <ul style="list-style-type: none"> - N9/h9 dla połączeń spoczynkowych, - H9/h9 dla połączeń ruchowych, - H7/f7 dla połączeń przesuwnych. 					

Rysunek 1. Zespół przekładni zębatej



5	Łożysko stożkowe 30209	2	PN89/M-86220				
4							
3	Wał	1	PN83/H-84019	55			
2	Koło zębate	1	PN89/H-84030	40H			
1	Tuleja dystansowa	1	PN89/H-84020	St5			
Lp.	Nazwa elementu	Sztuk	Numer normy lub rysunku	Materiał	Uwagi		
	Imię i Nazwisko	Data	Podpis	Masa	Rodzaj mat. i ozn. wg. normy	Format ark.	Podziatka
Konstr.						A4	1:2
Kreślił				Biuro projektowe Zespół przekładni zębatej			
Sprawdził							
Zatwierdził				Nazwa wytworu	Numer rysunku		Nr arkusza
					1		1

Rysunek 2. Wał

